

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЛАЗЕРМАШ»



394026 Воронежская область, г. Воронеж,
Проспект Труда, д. 65, литер п/Е, Е, строение 2.
Тел. 8(473)300-42-09, +7(950)754-44-07
Эл. почта: bystronic@2bystronic.ru
Сайт: 2bystronic.ru

Bystronic 2.0



Коммерческое предложение № 16

г. Воронеж 11.02.2026г.
Тел.: +7 (473) 300 42 09,
Сот.: +7 (950) 754-44-07
Костяев Сергей Николаевич

Уважаемые дамы и господа!

Искренне благодарим Вас за интерес, проявленный к нашему оборудованию.
Представляем Вашему вниманию следующее предложение:

BySmart Fiber 3015 F10000

Поставка при внесении аванса 25% !

**Выгодная рассрочка на 36 месяцев,
без переплат банковских процентов!**



Выдающаяся производительность резки

Выдающиеся характеристики резки для большого объема изготавливаемых деталей и отличное качество резки для тонких и средних толщин металла.

Широкий спектр применения

Широкий спектр применения. В дополнение к стали, нержавеющей стали и алюминию, цветные металлы также могут быть обработаны в отличном качестве.

Простое и интуитивно понятное управление процессом

Простое и интуитивно понятное управление процессом обеспечивают быстрый доступ к оптоволоконной лазерной технологии.

Больше прибыли за деталь

Больше прибыли за деталь. Быстрые процессы резки в сочетании с относительно низкими эксплуатационными расходами и низким требованием к техобслуживанию.

Гибкие технологические решения

Гибкие технологические решения. Программное обеспечение и системы автоматизации Bystronic оптимально интегрировали BySmart Fiber в процессы листообработки, в соответствии с различными требованиями.

Телеграмм канал [Lasermash36](#) компании ООО «Лазермаш»

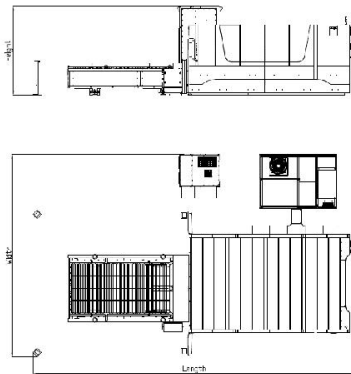


Хотите увидеть, как режется сжатым воздухом низкоуглеродистая сталь со скоростью 78,5 м/мин, нержавейка-72м/мин, алюминий -90м/мин (и даже 100м/мин кислородом)!

Швейцарское качество
Мировые технологии -
Российская гарантия
здесь и сейчас!

Bystronic Best Choice!



Технические данные

Длина установки ок. (Д)	10495	мм
Ширина установки ок. (Ш)	6903	мм
Высота установки ок. (В)	2880	мм
Габариты листа (X)	3000	мм
Размер листа (Y)	1500	мм
Диапазон резки (X)	3106	мм
Диапазон резки (Y)	1582	мм
Диапазон резки (Z)	100	мм
Максимальная скорость позиционирования осей X/Y	100	м/мин
Максимальная скорость одновременного позиционирования осей	140	м/мин
Двухсторонняя прецизионная повторяемость позиционирования по оси R (в соответствии с ISO 230-2:2014)	0.05	мм
Среднее двустороннее отклонение по оси M (в соответствии с ISO 230-2:2014)	0.1	мм
Точность определения кромок	± 0.5	мм
Максимальный вес детали	1100	кг
Вес установки (без вытяжки и холодильника)	11800	кг
Время замены стола	27	сек
Источник лазерного излучения	Fiber 10000	
Мощность	10000	Вт
Диапазон регулировки	600-10000	Вт
Длина волны	Fiber	
Сталь (макс. толщина листа)	25	мм
Нержавеющая сталь (макс. толщина листа)	30	мм
Алюминий (макс. толщина листа)	30	мм
Медь (макс. толщина листа)	15	мм
Латунь (макс. толщина листа)	15	мм
Энергопотребление установки (с вытяжкой и холодильником)*	50	кВт

*Данные по потреблению электроэнергии отражают среднее значение, рассчитанное на основе 4 эталонных планов резки мягкой стали толщиной от 1 до 10 мм.

1 Базовая модель

- 1.1 BySmart Fiber 3015 Fiber 10000
- 1.2 Объем поставки
- 1.3 Безопасность и предписания
- 1.4 Комплект документации
- 1.5 Режущая головка Bystronic
- 1.6 Контроль луча (Spot Control)
- 1.7 Распыление масляной пленки (Crossjet)
- 1.8 Обнаружение столкновений (Collision Detection)
- 1.9 Автоматическое центрирование сопла
- 1.10 ByPos Fiber
- 1.11 Контроль качества резки волоконного лазера (CutControl Fiber)
- 1.12 Функция охлаждения зоны прошивки (Piercing Jet)
- 1.13 Чистка сопла
- 1.14 Лазерный указатель (Laser Diode Pointer)
- 1.15 Сканирование
- 1.16 Режущий портал
- 1.17 Челночный стол
- 1.18 Источник лазерного излученияJPG (многомодульный)
- 1.19 Модуль охлаждения
- 1.20 Подогрев резервуара
- 1.21 Система управления ЧПУ станка и пользовательский интерфейс
- 1.22 Бесперебойное электроснабжение
- 1.23 Сигнализатор Состояния
- 1.24 Сообщения по техническому обслуживанию (Maintenance Messenger)
- 1.25 Редактор планов резки
- 1.26 Модуль Менеджер перезапуска (Restart Manager)
- 1.27 Модуль Менеджер системы (System Manager)
- 1.28 Интерфейс OPC
- 1.29 Пульт ручного управления
- 1.30 Напряжение 400В/50Гц
- 1.31 Электроподключение (станок, вкл. источник лазерного излучения и охлаждения)
- 1.32 Сжатый воздух (машина, источник лазерного излучения, модуль охлаждения, пылеудаляющая установка)
- 1.33 Режущий газ
- 1.34 Спецификация материалов
- 1.35 Условия окружающей среды
- 1.36 Строительные требования

1 Базовая модель

1.1 BySmart Fiber 3015; Fiber 10000 IPG (многомодульный)	1 x	38 793 770,49₽
-------------------------------------------------------------	-----	----------------

2 Принадлежности станка

2.1 Фильтровентиляционная установка	1 x	Включено
2.2 Камера Detection Eye	1 x	Включено
2.3 Подготовка для резки сжатым воздухом	1 x	Включено

3 BySoft 7 - Basis (базовые приложения)

3.1 BySoft 7 Cutting - Резка листовых деталей - 1 лицензия	1 x	Включено
---------------------------------------------------------------	-----	----------

4 Услуги

4.1 Упаковка	1 x	Включено
4.2 Монтаж оборудования, тестирование и консультирование операторов	1 x	Включено

5 Налоги

5.1 НДС 22%		8 534 629,51₽
-------------	--	---------------

Цена с источником IPG 10kW (станок в России)
47 328 400,00 ₽

6 Возможно, как опция

6.1 Компрессорная установка Renner RS-H 15 на ресивере PГ490/20 в комплекте с осушителем (точка росы +3°C) и системой магистральных фильтров (для резки на сжатым воздухом)	1 x	3 366 600,00₽
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	---------------

Компрессор винтовой ДЭН 7.5Ш-ОР на ресивере в комплекте с осушителем (точка росы +3°C) (для вспомогательных агрегатов станка)

1 Условия

1.1 Поставка

Данное предложение действительно для поставки и монтажа на территории России.

1.2 ИНКОТЕРМС

Оборудование поставляется на условиях DDP Москва, в соответствии с INCOTERMS 2020.

2 Дальнейшие условия

2.1 Условия оплаты

Общая стоимость оборудования составляет 47 328 400 рублей. Порядок расчета определен следующим образом:

Аванс в размере 25%, 11 832 100 руб.

Оставшаяся сумма выплачивается рассрочкой равными частями каждый месяц, в течении 36 месяцев, без начисления процентов:

1 месяц 986 008 руб.	13 месяц 986 008 руб.	25 месяц 986 008 руб.
2 месяц 986 008 руб.	14 месяц 986 008 руб.	26 месяц 986 008 руб.
3 месяц 986 008 руб.	15 месяц 986 008 руб.	27 месяц 986 008 руб.
4 месяц 986 008 руб.	16 месяц 986 008 руб.	28 месяц 986 008 руб.
5 месяц 986 008 руб.	17 месяц 986 008 руб.	29 месяц 986 008 руб.
6 месяц 986 008 руб.	18 месяц 986 008 руб.	30 месяц 986 008 руб.
7 месяц 986 008 руб.	19 месяц 986 008 руб.	31 месяц 986 008 руб.
8 месяц 986 008 руб.	20 месяц 986 008 руб.	32 месяц 986 008 руб.
9 месяц 986 008 руб.	21 месяц 986 008 руб.	33 месяц 986 008 руб.
10 месяц 986 008 руб.	22 месяц 986 008 руб.	34 месяц 986 008 руб.
11 месяц 986 008 руб.	23 месяц 986 008 руб.	35 месяц 986 008 руб.
12 месяц 986 008 руб.	24 месяц 986 008 руб.	36 месяц 986 008 руб.

Договор заключается в Российский рублях, счета на оплату, также выставляются в Российский рублях.

2.2 Срок поставки

Срок поставки: **1 месяц** с момента получения авансового платежа. Срок поставки может быть увеличен в случае появления препятствий, независящих от поставщика, таких как запрет лицензий на транзит государственными или уполномоченными организациями, эмбарго, в других случаях непреодолимой силы

2.3 Право собственности

Поставленный товар остается собственностью компании ООО «Лазермаш» до момента поступления всех платежей в полном объеме в соответствии с договором поставки.

2.4 Пуск

Во время монтажных работ и до окончания обучения персонала заказчика установка находится в полном распоряжении персонала ООО «Лазермаш»

3 Монтаж, пуско-наладка и прием оборудования

3.1 Монтаж

Монтаж и тестирование оборудования производятся в соответствии с утвержденным планом расположения установки, а также предписаниями «Контрольного листа по монтажу оборудования».

Стоимость проезда, проживания и суточные расходы пребывания сервисных инженеров компании Лазермаш включены в общую стоимость установки.

Для обеспечения наиболее глубокой подготовки рекомендует участие операторов и обслуживающего персонала заказчика в монтаже системы. Заказчик своими силами обеспечивает:

- разгрузку оборудования на месте монтажа
- подготовку места установки в соответствии с планом расположения
- перемещение всех доставленных элементов и узлов на место монтажа установки
- подготовку необходимого подъёмного оборудования (с учётом высоты и несущей способности), включая предоставление квалифицированного персонала для обслуживания подъёмного оборудования на весь период монтажа. Для работ на уровне выше 2-х метров необходимо предоставление подъёмных платформ и соответствующего персонала
- обеспечение электропитания, частоты, напряжения, токовой защиты в допусках в соответствии с требованиями «Контрольного листа по монтажу оборудования»
- наличие рабочей площадки в соответствии с требованиями «Контрольного листа по монтажу оборудования», а также плана расположения установки. Место проведения работ должно быть полностью свободным от любых препятствий, которые мешают доступу в зону работ или проведению монтажных работ. Все возможные строительные и реконструкционные работы в производственном помещении должны быть завершены к моменту начала монтажа оборудования. Должно быть обеспечено необходимое освещение и отопление производственного помещения.
- наличие гидравлического масла
- необходимые меры в случае экстремальных климатических условий в соответствии с требованиями «Контрольного листа по монтажу оборудования»
- обеспечение подключения к сети и к цифровой абонентской линии (DSL) для функционирования дистанционной диагностики
- обеспечение утилизации упаковочных материалов

3.2 Пуско-наладка

Тестирование

Процедура тестирования системы выполняется в соответствии с протоколом приемки. На момент приемки Заказчик оборудования ответственен за наличие материалов в необходимом количестве и должного качества, которые должны подвергаться резке. Кроме того, должен быть представлен соответствующий режущий газ для выполнения задания резки.

Следует учесть, что выполняется резка только тех материалов, которые по толщине и качеству соответствуют требованиям протокола приемки. Материалы других типов и толщин могут подвергаться резке только с письменного согласия представителей компании Лазермаш.

3.3 Прием оборудования

Приемка

Приемка производится после проведения тестирования в присутствии представителя заказчика, который уполномочен подписать Протокол приемки.

Приемка включает:

- тест функционирования системы в соответствии с составом поставки
- вырезание образцов в соответствии с протоколом приемки или письменного соглашения с компанией Лазермаш
- в силу правовых норм охраны труда промышленное производство без наличия подписанного протокола приемки невозможно

4 Гарантия

Гарантийный срок на станок составляет **12** месяцев с момента приемки.

Дополнительная гарантия составляет:

24 месяца на режущую головку без ограничения часов наработки.

36 месяца на источник лазерного излучения без ограничения часов наработки (не включает оптоволоконный кабель, доставку, таможенные налоги и стоимость работы сервисного инженера по замене кабеля).

Если монтаж, пуско-наладка или приёмка будут задержаны по причинам, не зависящим от Лазермаш, то длительность гарантии будет составлять не более 15 месяцев от даты, указанной в сопроводительных документах.

Любая другая гарантия и / или ответственность будет исключена.

Гарантия не распространяется на:

- Оптические элементы (линзы, защитные стекла, оптика и т.д.)
- Расходные материалы, такие как, помимо прочего, сопла, опорные штифты для материала, поперечины, поддоны и направляющие поверхности и т. д.
- Повреждение машины в результате столкновения или других неправильных действий.
- Повреждения, вызванные материалами, не рекомендованными для лазерной обработки.

Обязательными условиями действия гарантийных обязательств являются следующие:

- Постоянное ведение журнала системы (Machine Logbook)
- Применение оригинальных запасных и быстроизнашивающихся частей
- Соблюдение технических требований согласно проекту плана размещения оборудования и фундамента, который высылается перед поставкой оборудования

Для обеспечения требований по безопасности и качеству, сборка и разборка компонентов, а также любые работы по ремонту и обслуживанию поставленных машин и систем, должны быть произведены исключительно сотрудниками Лазермаш (включая компании, относящиеся к группе Лазермаш) или третьими сторонами - представителями, непосредственно авторизованными компанией Лазермаш для проведения таких работ. В случае отсутствия выполнения данного условия и до момента подтверждения обратного, любые работы, выполненные третьими сторонами, будут рассматриваться, как выполненные неправильно и ведущие к поломкам оборудования, и любые гарантийные обязательства и ответственность компании Лазермаш будут сняты.

АЭС-стандарт Соответствие

Соответствие основным нормам техники безопасности и охраны здоровья Азиатского Экономического Союза подтверждается маркировкой АЭС и прилагаемой декларацией соответствия нормам технического регламента Таможенного союза.

Срок действия предложения

Данное предложение действительно 1 месяц.

С наилучшими пожеланиями,

ООО «Лазермаш»