



Серия LMW: инновационное оборудование для лазерной сварки



CATALOG



01 / Производство 01

02 / Отчет о проверке качества 02

03 / Аппарат лазерной сварки 04

Серия LMW	04
1500W	08
2000W	10
3000W	12
2000W	14
3000W	16

04 / Лазерная машина для очистки 18

2000W	18
3000W	20

Производство

Компания, расположенная в экономической зоне развития Жэньцзе, провинция Хэбэй, Китай, является специализированным и инновационным малым и средним предприятием в провинции Хэбэй.

Это глобальный поставщик интеллектуальных лазерных решений, объединяющий исследования и разработки, производство, продажи и обслуживание продукции для лазерной обработки. Наша компания обладает множеством собственных запатентованных технологий и корпоративных стандартов. Мы полностью внедряем систему управления качеством ISO9001 и сертификацию ЕС CE, а также доверяем тестирование продукции сторонним организациям, предоставляя авторитетные отчеты о тестировании с достоверными данными. Мы внедрили систему управления информацией ERP для предоставления клиентам комплексного предпродажного, продажного и послепродажного обслуживания.

Будучи ведущим предприятием в отрасли, компания всегда выполняла свои корпоративные обязанности, ставя во главу угла исследования и разработки в области технологий, качество продукции и обслуживания, глубоко развивая область применения лазеров, преодолевая отраслевые ограничения с точки зрения инновационных технологий, предоставляя лучшие технологии и более качественные услуги для пользователей по всему миру, способствуя развитию отрасли и стремясь стать образцом высококачественного развития в мировой индустрии!

Bystronic 2.0

Корпоративные услуги



В нашей компании работает профессиональная команда технических специалистов и разработчиков, насчитывающая более 100 человек, а также персонал по послепродажному обслуживанию, работающий круглосуточно и без выходных.

Высококачественная продукция и превосходное обслуживание — наша неизменная цель. Мы всегда придерживаемся клиентоориентированного подхода и предоставляем вам продукцию высочайшего качества и самое внимательное обслуживание.



Преимущества продукта

Технология 3D фазового охлаждения, интеллектуальное изменение скорости вращения вентилятора в зависимости от температуры охлаждающей пластины;

Предусмотрены варианты встроенного и внешнего податчика проволоки;

Рабочая температура окружающей среды -15~50°C, стабильная работа в течение длительного времени;

Функция блокировки с возможностью настройки периода, удаленная авторизация может использоваться для продления срока службы;

Интеллектуальный ручной лазерный сварочный аппарат LMW

Интеллектуальный ручной лазерный сварочный аппарат LMW-60 использует принудительное воздушное охлаждение, фазовый измененный радиатор; в зависимости от температуры воздушной охлаждающей пластины вентилятор может интеллектуально регулировать скорость, а на материнской плате размещена программа интеллектуального управления скоростью вентилятора. Новый дизайн, компактные размеры и малый вес. Используя высокотемпературные чипы, он поддерживает длительную сварку. По сравнению с традиционными дугowymi сварочными аппаратами, он обладает высокой эффективностью сварки, не требует профессиональных сварщиков и имеет низкие трудозатраты.

Области применения

Сварочные материалы охватывают широкий спектр: сталь различной толщины (например, углеродистая сталь, оцинкованная сталь), алюминиевые сплавы, нержавеющая сталь, латунь и т. д., и широко используются на рынке металлоизделий, например, для изготовления кухонной и ванной мебели, ограждений, дверей и окон, полок и т. д.

Экономичная серия лазеров ориентирована на пользователей, предъявляющих самые высокие требования к экономичности. Экономичность является ее основой, при этом учитываются как высокое качество, так и низкая цена, и продукция полностью удовлетворяет ежедневные производственные и эксплуатационные потребности клиентов.

Новый дизайн, компактные размеры и малый вес.

Технология ABR с супервысоким коэффициентом отражения,

Разработанный нами ручной сварочный пистолет, легкий вес, отсутствие усталости во время сварки.

7-дюймовый промышленный светодиодный сенсорный экран, позволяет легко настраивать питание, выбирать режимы, отображать неисправности и т. д.



Эффективность конверсии >40%



Простая сварка материалов с высокой отражательной способностью



Интеллектуальная операционная система SMAT



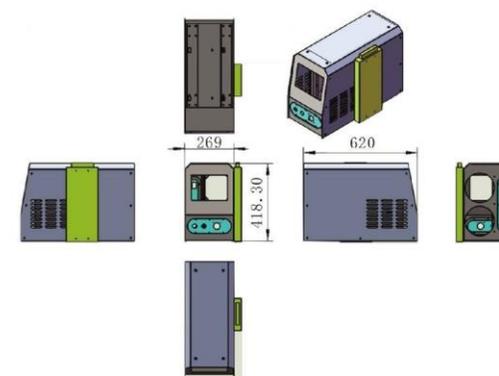
Высокоинтегрированная система

Интеллектуальный ручной лазерный сварочный аппарат LMW-60

Спецификация продукта и параметры	KN-60
Выходная мощность(W)	1500
Рабочий режим	Контактный/импульсный режим
Диапазон регулировки выходной мощности (%)	1-1500
Выходная длина волны лазера(nm)	1080±10
Стабильность электропитания	±5%
Проникновение сварки	0.3~4.5mm
Толщина резки металла	0.3~5mm
Время отклика лазера	<30us
Длина волны лазера(nm)	650
Регулируемый диапазон отображаемой оптической мощности (милливатты)	<1
Способ раскачивания	простой маятник
Амплитуда колебаний	0~5mm
Способ лазерного излучения	Коаксиальный
Технические характеристики защитного зеркала	D18x2
Поддерживаемая длина волоконно-оптического кабеля (м)	8
Диапазон рабочих температур (°C)	-15~50
Входное напряжение	220VAC/50Hz/60Hz
Потребление электроэнергии	≤4.5kWh
Диапазон влажности рабочей среды	≤ 95 степень

Спецификация продукта и параметры	KN-60
Защитный газ	инертный газ
Диапазон давления защитного газа	0,1~1,0MPa
Тип оптоволоконного интерфейса	QSC
Технические характеристики зеркал	30X14mm ² , T2mm
Технические характеристики фокусирующих линз	D20X4,5mm, F150mm
Технические характеристики коллимационного зеркала	D16X5mm, F50mm
Габаритные размеры	62cm*30cm*50cm
Вес(kg)	35

ЕД: mm



Юридическое уведомление: Вся информация о продукте считается точной и достоверной. О любых изменениях отдельно не сообщается.



Спецификация

Лазерный сварочный аппарат 3-в-1 мощностью 1500 Вт

Ручной лазерный сварочный аппарат меняет принцип работы традиционных сварочных аппаратов. Он имеет три функции: сварка, очистка и удаление ржавчины. Ручной лазерный сварочный аппарат прост в использовании. Мощность 1500 Вт позволяет сваривать изделия из различных металлических материалов, таких как нержавеющая сталь толщиной 0,3-3 мм, железо, алюминий, медь и т. д., а также резать железные пластины толщиной 0,2-3 мм и пластины из нержавеющей стали. Он также может очищать металлические поверхности от масла, краски и ржавчины. Подходит для сварки и резки легких железных пластин. В комплект поставки входит 1 набор всех принадлежностей для сварки, резки и удаления ржавчины.

Подробные параметры оборудования		
1	Лазер	BWT
2	Диапазон мощности	1%-100%
3	Длина волны лазера	1064-1080nm
4	Фокусное расстояние	150mm/200mm
5	Номинальное напряжение	AC220V/50HZ
6	Толщина свариваемого металла	0.3-3mm
7	Толщина металла для резки	0.2-3mm
8	Ширина удаления ржавчины, масла, краски.	0-60mm
9	Регулировка газового клапана	0-100%
10	Диаметр пятна	(0.2-5)mm
11	Вес наконечника пистолета	0.7kg
12	Скорость сварки	0-150mm(mm/s)
13	Требования к сварке	≤ 1.5mm
14	Размер нетто оборудования	L100CM*W58CM*H70CM
15	Размер упаковки	L125CM*W61CM*H93CM
16	Вес нетто	85kg
17	Вес брутто	135kg
18	ДхШхВ	0.75³
19	Защитные линзы	D18X2mm
20	Метод охлаждения	Охлаждение воды ниже 0° требует замены антифризом
21	Используемый газ	Аргон, азот или воздух
22	Длина волокна	10m

Список расходных материалов							
Защитные линзы	Фокусирующие линзы	Коллимирующие линзы	Отражающие линзы	Линзы для удаления ржавчины	Сопло подачи проволоки	Сварочное сопло	Режущее сопло



Спецификация

Лазерный сварочный аппарат 3-в-1 мощностью 2000 Вт

Ручной лазерный сварочный аппарат меняет принцип работы традиционных сварочных аппаратов. Он имеет три функции: сварка, очистка и удаление ржавчины. Ручной лазерный сварочный аппарат прост в использовании. Мощность 2000 Вт позволяет сваривать изделия из различных металлических материалов, таких как нержавеющая сталь толщиной 0,3-5 мм, железо, алюминий, медь и т. д., а также резать железные пластины толщиной 0,2-3 мм и пластины из нержавеющей стали. Он также может очищать металлические поверхности от масла, краски и ржавчины. Подходит для сварки и резки легких железных пластин. В комплект поставки входит 1 набор всех принадлежностей для сварки, резки и удаления ржавчины.

Подробные параметры оборудования		
1	Лазер	BWT
2	Диапазон мощности	1%-100%
3	Длина волны лазера	1064-1080nm
4	Фокусное расстояние	150mm/200mm
5	Номинальное напряжение	AC220V/50HZ
6	Толщина свариваемого металла	0.3-5mm
7	Толщина металла для резки	0.2-4mm
8	Ширина удаления ржавчины, масла, краски.	0-60mm
9	Регулировка газового клапана	0-100%
10	Диаметр пятна	(0.2-5)mm
11	Вес наконечника пистолета	0.7kg
12	Скорость сварки	0-150mm(mm/s)
13	Требования к сварке	≤ 1.5mm
14	Размер нетто оборудования	L100CM*W58CM*H70CM
15	Размер упаковки	L125CM*W61CM*H93CM
16	Вес нетто	85kg
17	Вес брутто	135kg
18	ДхШхВ	0.75 ³
19	Защитные линзы	D18X2mm
20	Метод охлаждения	Охлаждение воды ниже 0° требует замены антифризом
21	Используемый газ	Аргон, азот или воздух
22	Длина волокна	10m

Список расходных материалов							
Защитные линзы	Фокусирующие линзы	Коллимирующие линзы	Отражающие линзы	Линзы для удаления ржавчины	Сопло подачи проволоки	Сварочное сопло	Режущее сопло



Спецификация

Лазерный сварочный аппарат 3-в-1 мощностью 3000 Вт

Ручной лазерный сварочный аппарат меняет принцип работы традиционных сварочных аппаратов. Он имеет три функции: сварка, очистка и удаление ржавчины. Ручной лазерный сварочный аппарат прост в использовании. Лазерный сварочный аппарат мощностью 3000 Вт может сваривать изделия из различных металлических материалов, таких как нержавеющая сталь толщиной 0,3-6 мм, железо, алюминий, медь и т. д., а также резать железные пластины толщиной 0,2-5 мм и пластины из нержавеющей стали. Он также может очищать металлические поверхности от масла, краски и ржавчины. Подходит для сварки и резки легких железных пластин. В комплект поставки входит 1 набор всех принадлежностей для сварки, резки и удаления ржавчины.

Подробные параметры оборудования		
1	Лазер	BWT
2	Диапазон мощности	1%-100%
3	Длина волны лазера	1064-1080nm
4	Фокусное расстояние	150mm/200mm
5	Номинальное напряжение	AC380V/50HZ
6	Толщина свариваемого металла	0.3-8mm
7	Толщина металла для резки	0.2-10mm
8	Ширина удаления ржавчины, масла, краски.	0-60mm
9	Регулировка газового клапана	0-100%
10	Диаметр пятна	(0.2-5)mm
11	Вес наконечника пистолета	0.7kg
12	Скорость сварки	0-150mm(mm/s)
13	Требования к сварке	≤ 1.5mm
14	Размер нетто оборудования	L110CM*W66CM*H84CM
15	Размер упаковки	L66CM*W35CM*H58CM L110CM*W65CM*H100CM
16	Вес нетто	108kg
17	Вес брутто	165kg
18	ДхШхВ	1.1 ³
19	Защитные линзы	D18X2mm
20	Метод охлаждения	Охлаждение воды ниже 0° требует замены антифризом
21	Используемый газ	Аргон, азот или воздух
22	Длина волокна	10m

Список расходных материалов							
Защитные линзы	Фокусирующие линзы	Коллимирующие линзы	Отражающие линзы	Линзы для удаления ржавчины	Сопло подачи проволоки	Сварочное сопло	Режущее сопло



Спецификация

Двухпроводной лазерный сварочный аппарат 3-в-1 мощностью 2000 Вт

Ручной лазерный сварочный аппарат с двухпроводной подачей позволяет не только сваривать, резать и удалять ржавчину с помощью однопроводной сварки, но и модернизирован с помощью двухпроводной подачи. Он может сваривать двумя проволоками одновременно, что делает сварочный шов более плотным, прочным и эффективным. Он в основном используется в сварочных работах, где сварочные швы нестандартные, требуются толстые материалы и необходима полнота сварочного шва. В комплект входят: по одному комплекту однопроводной и двухпроводной сварочной проволоки.

Подробные параметры оборудования							
1	Лазер	BWT					
2	Диапазон мощности	1%-100%					
3	Длина волны лазера	1064-1080mm					
4	Фокусное расстояние	150mm/200mm					
5	Номинальное напряжение	AC220V/50HZ					
6	Толщина свариваемого металла	0.3-5mm					
7	Толщина металла для резки	0.2-4mm					
8	Ширина удаления ржавчины, масла, краски.	0-100mm					
9	Регулировка газового клапана	0-100%					
10	Диаметр пятна	(0.2-8)mm					
11	Вес наконечника пистолета	0.7kg					
12	Скорость сварки	0-150mm(mm/s)					
13	Требования к сварке	≤ 3.5mm					
14	Размер упаковки	L93CM*W61CM*H93CM L78CM*W45CM*H97CM					
15	Вес нетто	135kg					
16	Вес брутто	185kg					
17	ДхШхВ	0,95³					
18	Защитные линзы	D18X2mm					
19	Метод охлаждения	Охлаждение воды ниже 0° требует замены антифризом					
20	Используемый газ	Аргон, азот или воздух					
21	Длина волокна	10m					
Список расходных материалов							
Защитные линзы	Фокусирующие линзы	Коллимирующие линзы	Отражающие линзы	Линзы для удаления ржавчины	Сопло подачи проволоки	Сварочное сопло	Режущее сопло



Спецификация

Двухпроводной лазерный сварочный аппарат 3-в-1 мощностью 3000 Вт

Ручной лазерный сварочный аппарат с двухпроводной подачей позволяет не только сваривать, резать и удалять ржавчину с помощью однопроводной сварки, но и модернизирован с помощью двухпроводной подачи. Он может сваривать двумя проволоками одновременно, что делает сварочный шов более плотным, прочным и эффективным. Он в основном используется в сварочных работах, где сварочные швы нестандартные, требуются толстые материалы и необходима полнота сварочного шва. В комплект входят: по одному комплекту однопроводной и двухпроводной сварочной проволоки.

Подробные параметры оборудования		
1	Лазер	BWT
2	Диапазон мощности	1%-100%
3	Длина волны лазера	1064-1080nm
4	Фокусное расстояние	150mm/200mm
5	Номинальное напряжение	AC380V/50HZ
6	Толщина свариваемого металла	0.3-6mm
7	Толщина металла для резки	0.2-5mm
8	Ширина удаления ржавчины, масла, краски.	0-100mm
9	Регулировка газового клапана	0-100%
10	Диаметр пятна	(0.2-8)mm
11	Вес наконечника пистолета	0.7kg
12	Скорость сварки	0-150mm(mm/s)
13	Требования к сварке	≤ 3.5mm
14	Размер упаковки	L78CM*W45CM*H97CM L110CM*W65CM*H100CM
15	Вес нетто	145kg
16	Вес брутто	195kg
17	ДхШхВ	1,3³
18	Защитные линзы	D18X2mm
19	Метод охлаждения	Охлаждение воды ниже 0° требует замены антифризом
20	Используемый газ	Аргон, азот или воздух
21	Длина волокна	10m

Список расходных материалов							
Защитные линзы	Фокусирующие линзы	Коллимирующие линзы	Отражающие линзы	Линзы для удаления ржавчины	Сопло подачи проволоки	Сварочное сопло	Режущее сопло



Спецификация

Ручная чистящая лазерная машина мощностью 2000 Вт

Лазерная очистка — это технология очистки поверхностей нового поколения, использующая лазер высокой мощности для освещения поверхности заготовки и мгновенного испарения или удаления грязи, ржавчины или покрытий с поверхности заготовки, тем самым обеспечивая процесс очистки. Продукция для лазерной очистки широко используется в судостроении, авторемонте, производстве резиновых изделий, высокотехнологичных станках, путях, охране окружающей среды и других отраслях. Она проста в управлении, легко интегрируется в автоматическую систему, не требует химических реагентов и может использоваться для очистки поверхностей. Преимуществами являются высокая чистота, высокая точность, высокая эффективность и экологичность, безопасность и надежность, практически полное отсутствие повреждений поверхности заготовки и т.д. Она позволяет решить множество проблем, которые не могут быть решены традиционными методами очистки. Мы стремимся создавать максимальную ценность для наших клиентов и способствовать высококачественному развитию обрабатывающей промышленности!

Подробные параметры оборудования

1	Лазер	BWT
2	Диапазон мощности	300-2000W
3	Длина волны лазера	1064-1080nm
4	Фокусное расстояние	400mm/800mm
5	Номинальное напряжение	AC220V/50HZ
6	Регулировка частоты гальванометра	10-100Hz
7	Диаметр пятна	(10-300)mm
8	Вес наконечника пистолета	0.9kg
9	Размер упаковки	L93CM*W61CM*H93CM
10	Вес нетто	85kg
11	Вес брутто	110kg
12	ДхШхВ	0.6³
13	Защитные линзы	D30X2mm
14	Метод охлаждения	Охлаждение воды ниже 0° требует замены антифризом
15	Используемый газ	Воздух
16	Длина волокна	10m

Список расходных материалов

Защитные линзы	Фокусирующие линзы	Коллимирующие линзы	Отражающие линзы
			



Спецификация

Ручная чистящая лазерная машина мощностью 3000 Вт

Лазерная очистка — это технология очистки поверхностей нового поколения, использующая лазер высокой мощности для освещения поверхности заготовки и мгновенного испарения или удаления грязи, ржавчины или покрытий с поверхности заготовки, обеспечивая тем самым процесс очистки. Продукция для лазерной очистки широко используется в судостроении, авторемонте, производстве резиновых изделий, высокотехнологичных станках, путях, охране окружающей среды и других отраслях промышленности. Она проста в управлении, легко интегрируется в автоматическую систему, не требует химических реагентов и может использоваться для очистки поверхностей. Преимуществами являются высокая чистота, высокая точность, высокая эффективность и экологичность, безопасность и надежность, практически полное отсутствие повреждений поверхности заготовки и т.д. Она позволяет решить множество проблем, которые не могут быть решены традиционными методами очистки. Мы стремимся создавать максимальную ценность для наших клиентов и способствовать высококачественному развитию обрабатывающей промышленности!

Подробные параметры оборудования			
1	Лазер	BWT	
2	Диапазон мощности	300-3000W	
3	Длина волны лазера	1064-1080mm	
4	Фокусное расстояние	400mm/800mm	
5	Номинальное напряжение	AC380V/50HZ	
6	Регулировка частоты гальванометра	10-100Hz	
7	Диаметр пятна	(10-300)mm	
8	Вес наконечника пистолета	0.9kg	
9	Размер упаковки	L117CM*W68CM*H118CM	
10	Вес нетто	120kg	
11	Вес брутто	155kg	
12	ДхШхВ	1 ³	
13	Защитные линзы	D30X2mm	
14	Метод охлаждения	Охлаждение воды ниже 0° требует замены антифризом	
15	Используемый газ	Воздух	
16	Длина волокна	10m	
Список расходных материалов			
Защитные линзы	Фокусирующие линзы	Коллимирующие линзы	Отражающие линзы
			